

## ОТСЕЧНЫЕ ФОРСУНКИ



г. Санкт-Петербург  
ул. Ново-Александровская, д.14, пом. 9-Н  
тел.: +7 (812) 380-85-32  
email: [rusforsunka@mail.ru](mailto:rusforsunka@mail.ru)  
[www.rusforsunka.ru](http://www.rusforsunka.ru)

## Отсечные форсунки

Отсечные форсунки создают сплошную струю.

Данные форсунки используются в кромочных отсечках и сводных ножах.



Серия 3824 ..... 3 - 5



Серия 3842 ..... 6 - 8

## СЕРИЯ 3824

Отсечные форсунки создают сплошную струю.

Данные форсунки используются в кромочных отсечках и сводных ножах.

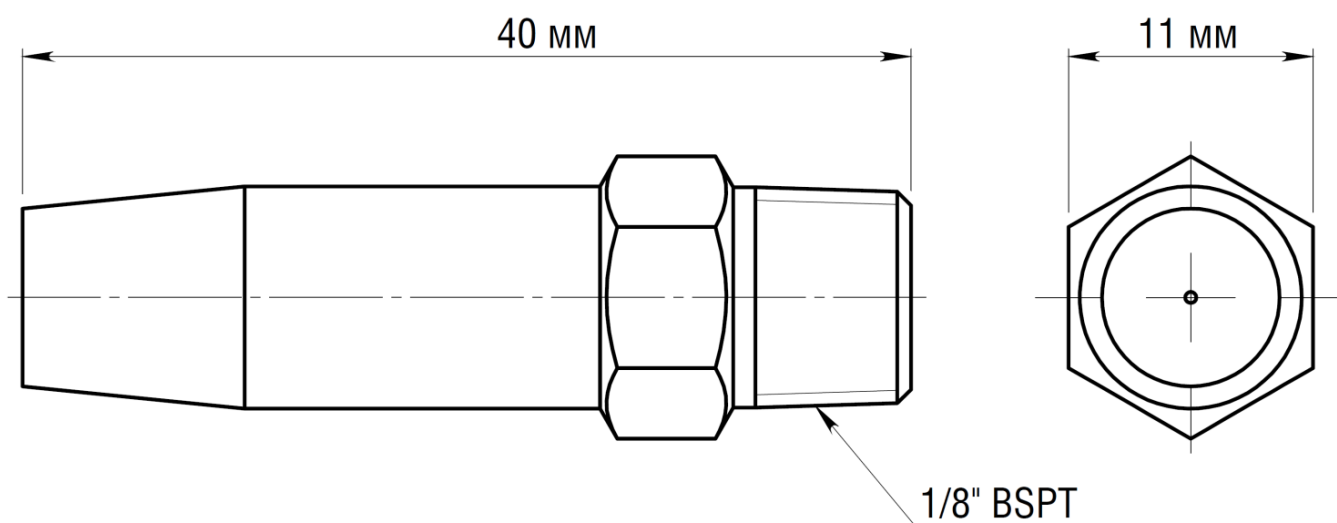


рубиновая вставка



керамическая вставка

## Размеры



## СЕРИЯ 3824

Номер для заказа

**SS** 3824 - **07** **C**

Материал	
SS	316 нержавеющая сталь
ST	303 нержавеющая сталь
CU	латунь

Диаметр сопла	
015	0.15 мм
025	0.25 мм
03	0.3 мм
04	0.4 мм
05	0.5 мм
06	0.6 мм
07	0.7 мм
08	0.8 мм
09	0.9 мм
10	1.0 мм
11	1.1 мм
13	1.3 мм
15	1.5 мм

Материал вставки	
-	без вставки
R	рубиновая вставка
C	керамическая вставка

## СЕРИЯ 3824

### Характеристики форсунок серии 3824

Номер	Диаметр сопла, мм	Расход, литры в минуту								
		7 бар	10 бар	20 бар	30 бар	40 бар	50 бар	60 бар	70 бар	100 бар
**3824-015*	0.15	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.11
**3824-025*	0.25	0.06	0.08	0.12	0.14	0.17	0.19	0.21	0.23	0.38
**3824-03*	0.3	0.11	0.13	0.19	0.24	0.29	0.32	0.35	0.38	0.46
**3824-04*	0.4	0.17	0.21	0.29	0.36	0.41	0.46	0.50	0.54	0.65
**3824-05*	0.5	0.31	0.36	0.52	0.63	0.73	0.82	0.89	0.96	1.19
**3824-06*	0.6	0.48	0.57	0.81	0.99	1.11	1.28	1.43	1.54	1.82
**3824-07*	0.7	0.62	0.75	1.13	1.34	1.52	1.71	1.89	2.07	2.46
**3824-08*	0.8	0.77	0.92	1.36	1.59	1.85	2.05	2.28	2.52	2.95
**3824-09*	0.9	0.93	1.11	1.63	1.88	2.23	2.47	2.72	3.01	3.54
**3824-10*	1.0	1.18	1.52	2.14	2.49	2.91	3.35	3.62	3.91	4.62
**3824-11*	1.1	1.53	1.88	2.63	3.17	3.75	4.14	4.46	4.92	5.81
**3824-13*	1.3	1.92	2.31	3.18	4.02	4.61	5.13	5.57	6.03	7.22
**3824-15*	1.5	2.81	3.29	4.62	5.74	6.58	7.31	8.04	8.72	10.4

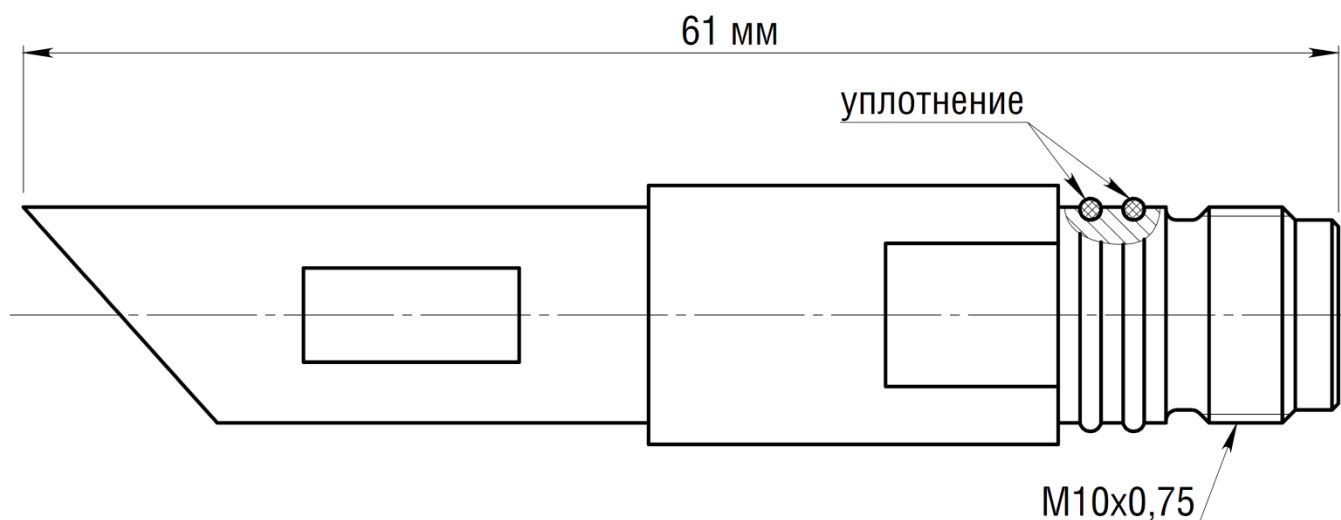
## СЕРИЯ 3842

Форсунка создает две параллельные струи.  
Форсунка изготавливается из 303 или 316  
нержавеющей стали.  
Для большей износостойкости форсунка комплектуется  
рубиновой вставкой или вставкой из карбида вольфрама.

Максимальное рабочее давление 100 бар.



## Размеры



## СЕРИЯ 3842

Номер для заказа

**SS** 3842 – **06** **W**

Материал	
SS	316 нержавеющая сталь
ST	303 нержавеющая сталь

Диаметр сопла	
015	0.15 мм x 2
025	0.25 мм x 2
03	0.3 мм x 2
04	0.4 мм x 2
05	0.5 мм x 2
06	0.6 мм x 2
07	0.7 мм x 2
08	0.8 мм x 2
09	0.9 мм x 2
10	1.0 мм x 2
11	1.1 мм x 2
13	1.3 мм x 2
15	1.5 мм x 2

Материал вставки	
W	вставка из карбида вольфрама
R	рубиновая вставка

## СЕРИЯ 3842

### Характеристики форсунок серии 3842

Номер	Диаметр сопла, мм	Расход, литры в минуту								
		7 бар	10 бар	20 бар	30 бар	40 бар	50 бар	60 бар	70 бар	100 бар
**3842-015*	0.15x2	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22
**3842-025*	0.25x2	0.12	0.16	0.24	0.28	0.34	0.38	0.42	0.46	0.76
**3842-03*	0.3x2	0.22	0.26	0.38	0.48	0.58	0.64	0.69	0.76	0.92
**3842-04*	0.4x2	0.34	0.42	0.58	0.72	0.82	0.92	0.99	1.08	1.31
**3842-05*	0.5x2	0.62	0.72	1.04	1.26	1.46	1.64	1.78	1.92	2.38
**3842-06*	0.6x2	0.96	1.14	1.62	1.98	2.22	2.56	2.86	3.08	3.64
**3842-07*	0.7x2	1.24	1.51	2.26	2.68	3.04	3.42	3.78	4.14	4.92
**3842-08*	0.8x2	1.54	1.84	2.72	3.18	3.69	4.11	4.56	5.04	5.89
**3842-09*	0.9x2	1.86	2.22	3.26	3.76	4.46	4.94	5.44	6.02	7.08
**3842-10*	1.0x2	2.36	3.04	4.28	4.98	5.82	6.69	7.24	7.82	9.24
**3842-11*	1.1x2	3.06	3.76	5.26	6.34	7.51	8.28	8.92	9.84	11.6
**3842-13*	1.3x2	3.84	4.62	6.36	8.04	9.22	10.3	11.2	12.1	14.5
**3842-15*	1.5x2	5.62	6.58	9.24	11.5	13.2	14.6	16.1	17.5	20.8



## ДЛЯ ЗАМЕТОК

---